

Material: PolyLite ABS

Hersteller: Polymaker

Farbe: grau

Durchmesser: ☒ 1,75mm ☐ 2,85mm

Preis(€/kg): 30€

Einsatz im Projekt: Kopf Modell

Anforderungen

Fest/Stabil: ☒ sehr gut ☐ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Kostengünstig: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Sauber druckbar: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Druck- & Verarbeitungseigenschaften

Drucktemperatur Düse: 245-265 °C

Drucktemperatur Bett: 90-100 °C

Empfohlene Geschwindigkeit: 50-200 mm/s

Warping: ☐ gering ☒ mittel ☐ stark

Stringing: ☒ gering ☐ mittel ☐ stark

Layerhaftung: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Oberflächenqualität: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Geruch / Emissionen: ☐ unauffällig ☒ merkbar ☐ stark

Mechanische Eigenschaften

Steifigkeit: ☒ hoch ☐ mittel ☐ niedrig

Zähigkeit/Bruchverhalten: ☐ zäh ☒ normal ☐ spröde

Hitzebeständigkeit: ☐ hoch ☐ mittel ☒ niedrig

Schrauben/Gewinde: ☒ gut ☐ ok ☐ schlecht

Eignung für große Teile: ☐ gut ☒ ok ☐ schlecht

Ergebnis aus Tests

Testdruck(e): Warping / Haftungstest

Probleme/Fehler: /

Was hat gut funktioniert: Sehr unkompliziert zu drucken und deutlich belastbarer als normales PLA, gut für Teile

Fazit

Eignung für BinKo: ☐ empfohlen ☒ bedingt ☐ nicht empfohlen

Begründung: PolyMax PLA erfüllt die Hauptanforderungen mittelmäßig. Es ist unkompliziert zu verarbeiten und ist sehr stark, aber etwas teuer.

Quelle: <https://polymaker.com/product/polymax-pla/>